

# İNDTOKULU EĞİTİMLERİ

Eğitime Yapılan Yatırım En Büyük Kazancı Sağlar

## GÖZLE MUAYENE SEVİYE 1

### Kurs Kapsamı:

#### a) Genel Bilgiler

- Doğrudan Gözle Muayene
- Dolaylı Gözle Muayene
- Aydınlatma ve İnceleme Koşulları
- Belirtilerin Tanımlanması

#### b) Özel Bilgiler

- Çalışma Teknikleri
- Kullanılan Cihazlar ve Yardımcı Donanım
- Gözle Muayenede Detayın Belirlenmesi
- İç Bölgelerin İncelenmesinde Endoskop Kullanımı
- Tespit Edilebilen Hata Türleri
- Hata Türü ve Belirti Arasındaki İlişki
- Standartlar ve Muayene Talimatları
- Yöntemin Sınırlamaları
- Standart veya Muayene Talimatlarına Göre Test

#### c) Uygulama

- Ortam Aydınlatmasının Kontrolü
- Aydınlatma Tekniklerinin Kullanımı
- Farklı Hata Türleri ve Belirtileri
- Çeşitli Sektörlere ait Parçaların Muayenesi
- Belirtilerin Değerlendirilmesi
- Dokümantasyon ve Rapor
- İş Güvenliği

## GÖZLE MUAYENE SEVİYE 2

### Kurs Kapsamı:

#### a) Genel Bilgiler

- Doğrudan Gözle Muayene
- Dolaylı Gözle Muayene
- Aydınlatma ve İnceleme Koşulları
- Belirtilerin Tanımlanması
- Test Prosedürünün Hazırlanması

#### b) Özel Bilgiler

- Gözle Muayene Çalışma Teknikleri
- Gözle Muayenede Kullanılan Cihazlar ve Yardımcı Donanım
- Gözle Muayenede Detayın Belirlenmesi
- İç Bölgelerin İncelenmesinde Endoskop Kullanımı
- Standartlar ve Muayene Talimatları
- Tespit Edilebilen Hata Türleri
- Standartlara veya Muayene Talimatlarına Göre Muayene
- Basıncılı Kapların Muayenesi

#### c) Uygulama

- Muayene Talimatı Hazırlama
- Ortam Aydınlatmasının Kontrolü
- Aydınlatma Tekniklerinin Kullanımı
- Çeşitli Sektörlere Ait Parçaların Muayenesi
- Farklı Hata Türlerinin Tespiti
- Belirtilerin Değerlendirilmesi
- Dokümantasyon ve Rapor Hazırlama
- İş Güvenliği



# İNDTOKULU EĞİTİMLERİ

Eğitime Yapılan Yatırım En Büyük Kazancı Sağlar

## SIVI PENETRANT SEVİYE 1

### Kurs Kapsamı:

#### a) Genel Bilgiler

- Fiziksel ve Kimyasal Temel Bilgiler
- Test Sistemleri
- Test Parçasının Özellikleri
- Cihaz Özellikleri
- Test Edilebilen Malzemeler
- Aydınlatma ve İnceleme Koşulları
- Hata Belirtilerinin Görünüşü ve Değerlendirilmesi

#### b) Özel Bilgiler

- Normal ve Yüksek Duyarlılıklı Muayene
- Test Sistemi Özellikleri ve Kontrolü
- Tespit Edilebilen Hata Türleri
- Hata Tipi ve Belirti Arasındaki İlişki
- Kontrol Bloğu Seçimi
- Standartlar ve Spesifikasyonlar
- Metodun Kullanım Sınırları
- Güvenlik Önlemleri, Çevre Koruma ve Atıklar

#### c) Uygulama

- Test Sisteminin Seçimi
- Test Sisteminin Kontrolü
- Ön Temizlik
- Karmaşık Parçaların Muayenesi
- Hata Değerlendirme
- Dokümantasyon
- Muayene Talimatı Hazırlama

## SIVI PENETRANT SEVİYE 2

### Kurs Kapsamı:

#### a) Genel Bilgiler

- Fiziksel ve Kimyasal Temel Bilgiler
- Test Sistemleri
- Test Parçasının Özellikleri
- Cihaz Özellikleri
- Test Edilebilen Malzemeler
- Aydınlatma ve İnceleme Koşulları
- Hata Belirtilerinin Görünüşü ve Değerlendirilmesi

#### b) Özel Bilgiler

- Normal ve Yüksek Duyarlılıklı Muayene
- Test Sistemi Özellikleri ve Kontrolü
- Tespit Edilebilen Hata Türleri
- Hata Tipi ve Belirti Arasındaki İlişki
- Kontrol Bloğu Seçimi
- Standartlar ve Spesifikasyonlar
- Metodun Kullanım Sınırları
- Güvenlik Önlemleri, Çevre Koruma ve Atıklar

#### c) Uygulama

- Test Sisteminin Seçimi
- Test Sisteminin Kontrolü
- Ön Temizlik
- Karmaşık Parçaların Muayenesi
- Hata Değerlendirme
- Dokümantasyon
- Muayene Talimatı Hazırlama



# İNDTOKULU EĞİTİMLERİ

Eğitime Yapılan Yatırım En Büyük Kazancı Sağlar

## MANYETİK PARÇACIK SEVİYE 1

Kurs Kapsamı:

### a) Genel Bilgiler

- Mıknatıslama ve Manyetik Alan
- Malzemelerin Manyetik Özellikleri
- Kaçak Akı Yaratılması ve Ölçümü
- Aydınlatma ve İnceleme Koşulları
- Hata Belirtilerinin Görünüşü

### b) Özel Bilgiler

- Mıknatıslama Teknikleri ve Cihazları
- Gerekli Mıknatıslama Miktarı
- Mıknatıslık Giderimi
- Muayene Sıvılarının Özellikleri
- Tespit Edilebilen Hata Türleri
- Hata Türü ve Belirti Arasındaki İlişki
- Standartlar ve Muayene Talimatları
- Yöntemin Sınırlamaları
- Malzeme Bilgisi

### c) Uygulama

- Mıknatıslama yöntemlerinin uygulamaları
- Manyetik alanın ölçümü
- Muayene prosedürünün uygulanması
- Muayene talimatına göre belirti değerlendirme
- Dokümantasyon ve rapor
- İş güvenliği ve çevre koruma

## MANYETİK PARÇACIK SEVİYE 2

Kurs Kapsamı:

### a) Genel Bilgiler

- Mıknatıslama ve Manyetik Alan
- Malzemelerin Manyetik Özellikleri
- Kaçak Akı Yaratılması ve Ölçümü
- Aydınlatma ve İnceleme Koşulları
- Belirtilerin Tanımlanması
- Test Prosedürünün Belirlenmesi

### b) Özel Bilgiler

- Mıknatıslama Teknikleri ve Cihazları
- Gerekli Mıknatıslama Miktarı
- Mıknatıslık Giderimi
- Muayene Sıvılarının Özellikleri
- Tespit Edilebilen Hata Türleri
- Hata Türü ve Belirti Arasındaki İlişki
- Standartlar ve Muayene Talimatları
- Yöntemin Sınırlamaları
- Standart veya Muayene Talimatlarına Göre Test
- Çatlak Derinliği Ölçümü

### c) Uygulama

- Muayene Talimatı Hazırlama
- Mıknatıslama Yöntemi Seçimi
- Manyetik Alan Şiddeti Ölçümü
- Muayene Ortamının Kontrolü
- Farklı Hata Türleri ve Belirtileri
- Parçaların Muayenesi
- Belirtilerin Değerlendirilmesi
- Dokümantasyon ve Rapor
- İş Güvenliği ve Çevre Koruma

